

## **ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ** **Neotex® PU-JOINT**



Еднокомпонентен полиуретанов еластомерен материал, подходящ за уплътняване на фуги и отвори във всякакви строителни повърхности. След полагане при контакт с въздуха материала се стяга в една еластична и едноронда маса.

### **Физични свойства:**

- Neotex® PU JOINT поддържа еластичност в широк температурен диапазон
- Той показва много добра адхезия към много материали например : бетон , стъкло, анодизиран алуминий, дърво , и т.н.
- Лесен за нанасяне при температури от +5 до +40 оС
- Много добра устойчивост на стареене (UV и влага) .
- Висока механична якост
- Работна температура : -40 до +90 оС
- Може да се боядисва

### **Технически характеристики:**

Цвят: Сив , Бял .

Време за повърхностно втвърдяване : 120-240 минути ( 23 ° С , 50% RH )

Втвърдяване скорост: 2- 3 mm / 1 -ви ден (23 ° С , 50% RH)

Якост на опън (ISO 8339) : 0,83 N/mm<sup>2</sup>

Модул при 100% удължение (ISO 8339 ) : 0,40 N/mm<sup>2</sup>

Удължение до скъсване (ISO 8339) : 450%

### **Приложение:**

Препоръчва се за запечатване и залепване между сходни и несходни материали в традиционна зидария , домашни и промишлени приложения , лека и тежка индустрия , вътрешно обзавеждане и т.н. Залепва към повечето повърхности и материали като : бетон, стъкло, дърво, анодизиран алуминий, плочки и т.н.

### **Инструкции за полагане:**

Подготовка на повърхностите за слепване :

Повърхностите които ще се слепват трябва да са почистени от прах , масло, грес , стар уплътнител и следи от замърсители , които могат да попречат на слепването.

Повърхностите трябва да бъдат обезмаслени с препарат и подсушени като се използва чиста кърпа. За да премахнете праха използвайте сгъстен въздух и обезмаслител .

Грундиране :

Neotex PU JOINT нормално не изисква грунд при повечето материали използвани в сградите. В случаи на дилатационни фуги при порести основи ( бетон ) , се препоръчва Neotex PU PRIMER. Уплътнителят се прилага 15 минути до 1 час след прилагането на

праймера .

Размери на фугите :

За максимално добър ефект при запълване на фугите се съобразете със следните изисквания . Ширината на фугата трябва да бъде два пъти дълбочината, когато тя надвишава 20мм, а в случаите когато широчината е по-малка от 20мм може да е равна на дълбочината. Също така широчината на фугата не трябва да бъде по-малка от 5мм и по-голяма от 40 мм .

### **Уплътнител приложение:**

- Отрежете крайника косо за да се образува отвор пропорционален на ширината на фугата .
- Поставете касетата / салам / в ръчен или въздушен пистолет и напълнете фугата с материал.

За по-добри резултати от съществено значение е PU-JOINT да свързва само двете страни на фугата , за да се постигне това се поставя във фугата (микропоресто въже или полиуретанова пена ) за да ограничи дълбочината на фугата. Нанесете уплътнителя от веднъж без да спирате като се уверите че всички джобове или кухини са запълнени. Със суха шпатула или ръкавица със сапунен разтвор оформете горната част на фугата чрез лек натиск, но преди образуването на кожа по-повърхността на материала.

### **Опаковка:**

600ml - салам.